

Interessado:	Fundação Butantan
Assunto:	Balança checadora de peso
Nº Termo:	DT.DIN.157/25

TERMO DE REFERÊNCIA

O presente Termo de Referência, tem como objetivo listar, quantificar e fornecer especificações técnicas mínimas e necessárias para aquisição da balança checadora de peso para o prédio P1024 – Centro de Produção de Soros. Este documento está associado ao memorando Memo.DT.DIN.156/25 que trata da justificativa técnica para aquisição dos referidos itens.

Maiores informações referentes ao detalhamento do equipamento estão descritas no Requerimento do Usuário – IB/ERU/CBI-0302-00 – BALANÇA CHECADORA DE PESO.

1. OBJETO

ITEM	CÓDIGO SAP	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE
01	NA	DESCRIÇÃO: Balança checadora de peso. ESPECIFICAÇÃO: Especificações descritas no Requerimento do usuário – IB/ERU/CBI-0302-00.	UN	01
02	33000076	DESCRIÇÃO: <i>Start up</i> e treinamento ESPECIFICAÇÃO: Especificações descritas no Requerimento do usuário – IB/ERU/CBI-0302-00.	UN	01
03	33000080	DESCRIÇÃO: Qualificação de instalação, operação e desempenho ESPECIFICAÇÃO: Especificações descritas no Requerimento do usuário – IB/ERU/CBI-0302-00.	UN	01

Interessado:	Fundação Butantan
Assunto:	Balança checadora de peso
Nº Termo:	DT.DIN.157/25

ITEM	CÓDIGO SAP	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QTDE
04	NA	DESCRIÇÃO: Plano de manutenção preventiva e corretiva ESPECIFICAÇÃO: Especificações descritas no Requerimento do usuário – IB/ERU/CBI-0302-00.	UN	01

2. DETALHAMENTO SOBRE O OBJETO

Aquisição de uma balança checadora de peso, conforme especificações descritas no IB/ERU/CBI-0302-00 – BALANÇA CHECADORA DE PESO, bem como os serviços de instalação, calibração, comissionamento, start-up, qualificação de instalação (QI), qualificação de operação (QO), qualificação de desempenho (QD) e treinamentos para as equipes de operação e de manutenção.

Cronograma das etapas de fabricação, realização de serviços e entrega			
Divisão de eventos	Descrição	Previsão das etapas	Prazos
Grupo 01	Envio do equipamento	A contar a partir do recebimento da ordem de compra.	60 dias
Grupo 02	Movimentação	A contar a partir do recebimento do equipamento no Butantan.	2 dias
Grupo 03	Instalação, Calibrações, Comissionamento, <i>Start-up</i> , Qualificações (QI, QO e QD) e treinamento operacional e de manutenção	A contar a partir do posicionamento do equipamento em seu local de uso.	45 dias

3. MÁQUINA / EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO DO MATERIAL

ITEM	MÁQUINA / EQUIPAMENTO	MODELO	MARCA	SÉRIE
1	Balança checadora de peso	N/A	N/A	N/A

Interessado:	Fundação Butantan
Assunto:	Balança checadora de peso
Nº Termo:	DT.DIN.157/25

3.1. A CONTRATADA deverá comprovar capacitação técnica e atendimento pleno de cronograma no fornecimento balança checadora de peso de capacidade igual ou superior a requerida pela CONTRATANTE, através de atestados técnicos fornecidos por empresas farmacêuticas e/ou biotecnologia de grande porte e fornecer evidências dos projetos executados.

3.2. A CONTRATANTE poderá solicitar visitas prévias ao fornecedor com intuito de verificar sua capacidade técnica e produtiva para o fornecimento dos equipamentos com a qualidade requerida e dentro do prazo programado.

3.3. A CONTRATADA deverá possuir assistência técnica especializada localizada no Brasil com mão de obra disponível para atendimento imediato se necessário, da CONTRATANTE quando acionada.

3.4. O fornecedor deverá comprovar através de evidências a qualificação dos profissionais que atuarão no desenvolvimento e fabricação do equipamento, assim como evidenciar a qualidade dos materiais utilizados para a construção do equipamento através de certificados de materiais.

3.5. A CONTRATANTE se reserva o direito de realizar visitas periódicas ao fornecedor com seu time técnico, sem aviso prévio, para verificar o andamento da fabricação dos equipamentos.

4. FABRICANTE / FORNECEDOR PARA MATERIAL SOLICITADO

FABRICANTE / MARCA
NA

4.1. A fabricação da balança checadora de peso deverá ser realizada **conforme cronograma enviado pela CONTRATADA e aprovado pela CONTRATANTE**, respeitando os prazos e etapas descritas no item “2.0 Detalhamento sobre o objeto”.

4.2. Os serviços de instalação, qualificação de instalação, qualificação de operação e qualificação de desempenho e treinamento deverão ocorrer conforme cronograma enviado pela CONTRATADA e aprovado pela CONTRATANTE.

Interessado:	Fundação Butantan
Assunto:	Balança checkadora de peso
Nº Termo:	DT.DIN.157/25

4.3. O cronograma enviado pela CONTRATADA poderá ser alterado pela CONTRATANTE, conforme a disponibilidade de recebimento dos equipamentos no prédio P-1024.

4.4. Para os itens passíveis de validade é necessário que o fornecedor entregue itens com validade mínima de 70 % (setenta) a partir da data de entrega.

4.5. A garantia dos materiais fornecidos como, por exemplo, sensores e dispositivos de segurança, deve seguir as determinações da legislação vigente (Código de Defesa do Consumidor). Os bens deverão ter prazo de garantia de 12 (doze) meses a partir da data da aprovação da entrega. A garantia construtiva do equipamento deve ser de acordo com o atendimento das normas vigentes não se limitando a 12 (doze) meses.

4.6. A CONTRATANTE se reserva o direito de solicitar troca ou devolução de itens entregues que apresentem defeitos aparentes, embalagens violadas, especificações inferiores as exigidas, prazos de validade inferiores a definida acima, bem como eventuais quantitativos excedentes em relação ao previamente solicitado.

4.. Fica a cargo do preposto da CONTRATANTE efetuar a inspeção dos itens no ato da entrega e determinar a eventual recusa por falhas e vícios acima citados, não cabendo ao fornecedor pleito quanto a custas de transporte e frete para retorno e nova entrega.

4.2. ENTREGA

ITEM	CÓDIGO SAP	DESCRIÇÃO DO ITEM	QTDE	PRAZO DE ENTREGA
01	NA	Balança checkadora de peso	01	Prazos conforme itens 2.0 e 4.1

4.2.1. Após a confirmação da Ordem de Compra a entrega do equipamento deverá ser realizada pelo fornecedor mediante a solicitação formal do preposto da CONTRATANTE que irá comunicar os itens que deverão ser entregues e as quantidades dispostas no quadro acima, sendo que o início da entrega contará a partir da confirmação da ordem de compra.

Interessado:	Fundação Butantan
Assunto:	Balança checadora de peso
Nº Termo:	DT.DIN.157/25

4.2.2. Para realização de qualquer entrega, o fornecedor deverá realizar o agendamento antes de fazer a entrega, através do Link - <https://forms.gle/1W6aMMPjJLHHgK447> e e-mail recebimento.agendamento@butantan.gov.br ou através do telefone: (11) 2627-3775.

4.2.3. A entrega deverá ser realizada no Almoxarifado Técnico da CONTRATANTE no horário das 08:00 às 17:00, respeitando o intervalo para almoço, de 1(uma) hora, a partir das 12:00 até 13:00 horas.

4.2.4. É de total responsabilidade da CONTRATADA todo o manuseio e garantia do transporte dos itens.

4.2.5. Todos os itens deverão vir embalados de forma a garantir sua integridade durante todo o transporte do fornecedor até a alocação dentro das instalações da CONTRATANTE. Deverão ser entregues limpos e sem manchas. A embalagem deve garantir os critérios sanitários a fim de evitar que os itens solicitados sejam comprometidos com resíduos indesejáveis durante o transporte.

4.2.6. Deverá ser realizada a qualificação de instalação (QI), qualificação de operação (QO), qualificação de desempenho (QD), incluindo uma série de testes nos equipamentos, realizados no local onde será instalado, com provas documentadas de que o equipamento/sistema foi entregue em boas condições e opera conforme especificado no requerimento do usuário – IB/ERU/CBI-0302-00.

LOCAL	ENDEREÇO PARA ENTREGA
INSTITUTO BUTANTAN	Av. Dr. Vital Brasil, 1500, Butantã – São Paulo / SP - CEP: 05503900

São Paulo, 22 de dezembro de 2025

Assinado por:

 70430B234C4245C...
 Katia Marques de Souza
 Engenheiro de processos PI.
 Desenvolvimento industrial

Assinado por:

 656EB0D5F31D4C3...
 Maria Cristina Salay
 Gerente de engenharia de processos
 Desenvolvimento industrial

Interessado:	Fundação Butantan
Assunto:	Balança checadora de peso
Nº Termo:	DT.DIN.157/25

DocuSigned by:

Fan Hui Wen

5CC6FC49698E450...

Aline Vivian Vatti Auada
Gerente de Produção
Processamento de Plasmas
Hiperimunes - PPH

Assinado por:

Enio Alberto Xavier

0AAACD2BA5A74FE...

Enio Alberto Xavier
Gerente de Produção
Formulação, Envase e
Acondicionamento - FEA

DocuSigned by:

Fan Hui Wen

5CC6FC49698E450...

Fan Hui Wen
Diretor Técnico de Produção
Centro Bioindustrial - CBI